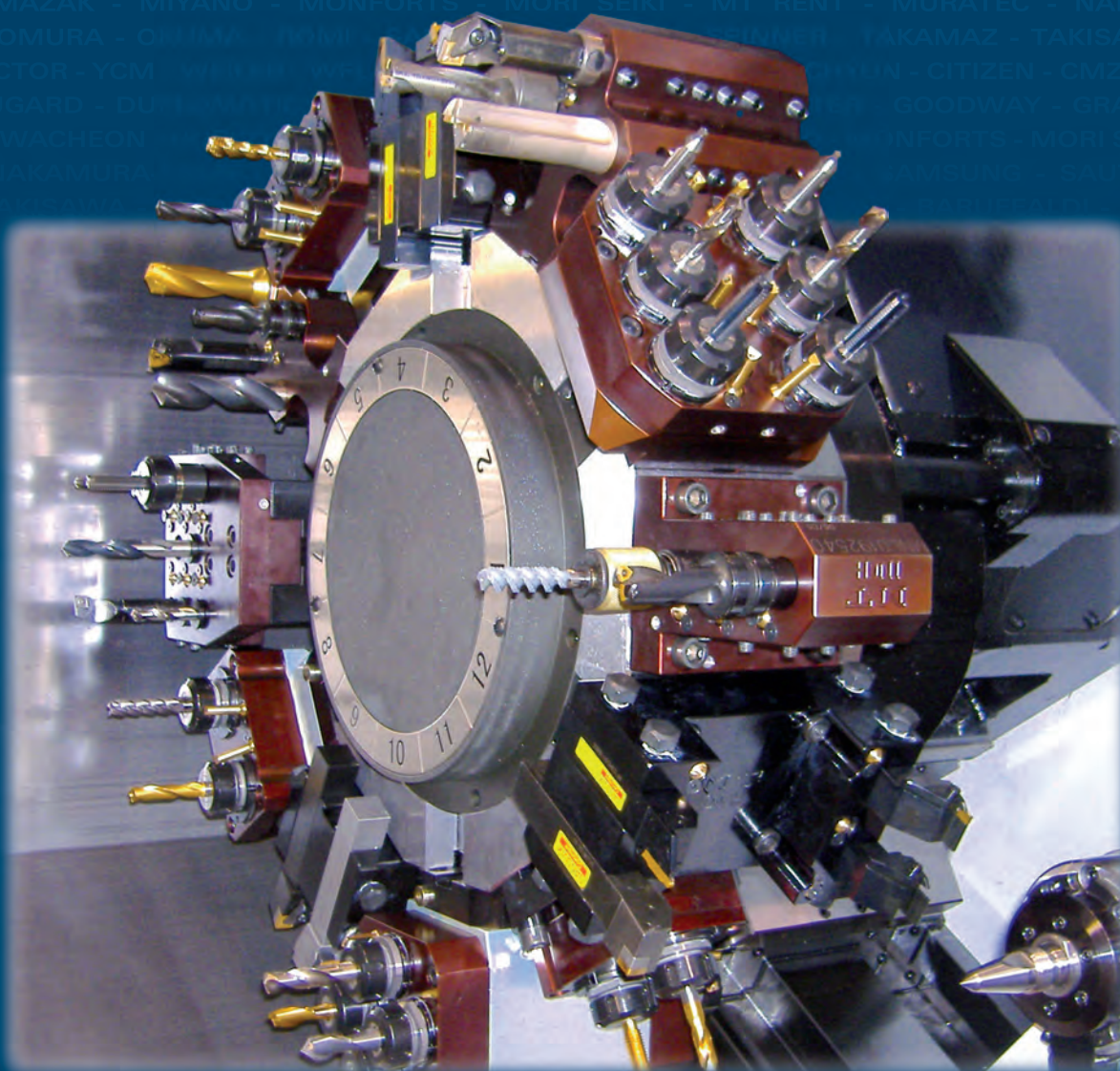




Lider w produkcji  
OPRAW NAPĘDZANYCH



BADANIA I INNOWACJE - STWORZONE WE WŁOSZECH





## M.T. Sp. z o.o.

Firma M.T. została założona w 1972 roku w San Giovanni in Marignano (Rimini), we Włoszech. Firma rozpoczęła działalność jako niezależny dostawca wysokiej jakości, obrabianych mechanicznie i w pełni gotowych produktów. Wykorzystując swoją rozległą wiedzę na temat zastosowań tokarskich, w 1995 roku firma M.T. rozpoczęła produkcję napędzanych i statycznych oprawek narzędziowych do tokarek CNC. W kolejnych latach firma M.T. kontynuowała masowe poszerzanie gamy produktów w celu wyposażenia wszystkich głównych marek tokarek CNC, zarówno modeli poziomych, pionowych, jak i typu Szwajcarskiego. Rozwiązania narzędziowe proponowane przez firmę M.T. pozwalają kompleksowo zwiększyć wydajność na tokarkach w następujący sposób: skrócenia czasów przezbrajania i optymalizacji parametrów obróbki, uzyskania większej dokładności i precyzji obróbki, zmniejszenia czasu i kosztów produkcji. Dzięki produktom firmy M.T. będziecie Państwo mogli wykorzystać maszynę w maksymalnym stopniu jej możliwości.

## Jakość naszych produktów

Produkty M.T. są w 100% produkowane w naszej fabryce we Włoszech, przy użyciu obrabiarek o wysokiej precyzji i sztywności, wysoko zautomatyzowanych i obsługiwanych przez wykwalifikowany personel. Procent produkcji wewnętrznej wynosi 95%. Proces produkcji podlega ścisłej kontroli jakości i procedurom kontroli:

- Kontrola surowców i identyfikowalność.
- Certyfikat obróbki cieplnej.
- 100% kontrola najważniejszych elementów.
- Kontrola końcowa i testowanie każdej oprawy napędzanej i statycznej.
- Każdy produkt jest oznaczony numerem seryjnym i datą wysyłki, aby zapewnić pełną identyfikowalność.
- System MT posiada certyfikaty **UNI EN ISO 9001:2015** oraz **UNI EN ISO 14001:2015**. Precyzyjna obróbka M.T. posiada certyfikaty **AS9100D/EN9100:2018** dla rynku lotniczego i przemysłowego.

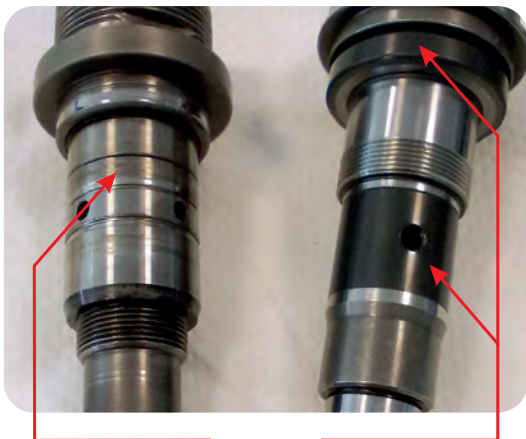


Organizacja z certyfikowanym  
Zintegrowanym Systemem Zarządzania  
Środowiskiem Jakości  
ISO 9001 Nr 50 100 12408  
ISO 14001 Nr 50 100 12385

## Rozwiązania techniczne

Stosujemy najnowocześniejsze rozwiązania techniczne, aby zmaksymalizować wydajność i żywotność naszych produktów:

- Wysoka dokładność, duża wydajność cięcia i długa żywotność łożysk.
- Koła zębate walcowe z zaokrąglonym profilem uzębienia, aby zminimalizować nagrzewanie się i hałas.
- Wały pokryte ceramicznie na powierzchniach mających kontakt z uszczelkami: maksymalizuje żywotność wałów, łożysk i uszczelki.
- Mechaniczny system uszczelniający, z powlekaną szyną ceramiczną, dla modeli z chłodziwem wewnętrznym do 70 bar.
- Dostępne są modele o dużej prędkości obrotowej do 12000 obr/min i przełożeniu 1:1



Wał używany przez naszą konkurencję jest BEZ powłoki ceramicznej

Wał używany przez MT jest Z powłoką ceramiczną











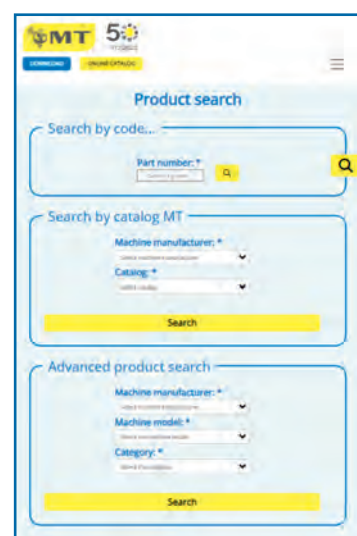
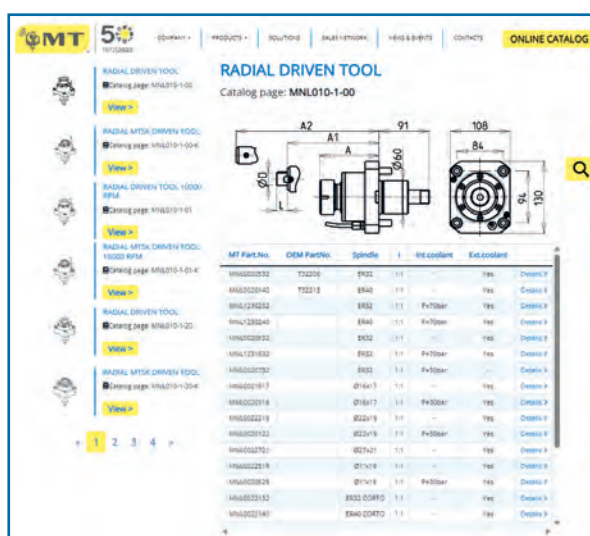
DMQP certyfikowany w USA, Europie i Japonii



## Właściwe rozwiązanie dla wszystkich twoich wymagań!

Przy 6000 różnych dostępnych modelach firma M.T. oferuje pełną gamę statycznych i napędzanych opravek narzędzi, które są w stanie zaspokoić każde możliwe zastosowanie. Jeśli w naszym katalogu nie znajdą Państwo odpowiedniego produktu, jesteśmy do Państwa dyspozycji, aby zaprojektować i wyprodukować specjalne oprawki narzędziowe dostosowane do Państwa potrzeb.

|   |  |  |
|---|--|--|
|  <p>Uchwyt narzędziowy napędzany promieniowo</p> |  <p>Uchwyt narzędziowy napędzany osiowo</p> |  <p>Regulowany kątowny uchwyt narzędziowy</p>     |
|  <p>6 głowicowy moduł napędowy</p>              |  <p>Moduł 4+4 głowice</p>                  |  <p>Uchwyt narzędziowy o specjalnym napędzie</p> |
|  <p>Uchwyt statyczny do toczenia 2 + 2</p>     |  <p>Uchwyt do wyciączaków 3 + 3</p>       |  <p>Styczny uchwyt narzędziowy Capto</p>        |



Katalog online dostępny na naszej stronie internetowej pozwala na dokładny i szybki wybór odpowiedniego produktu.



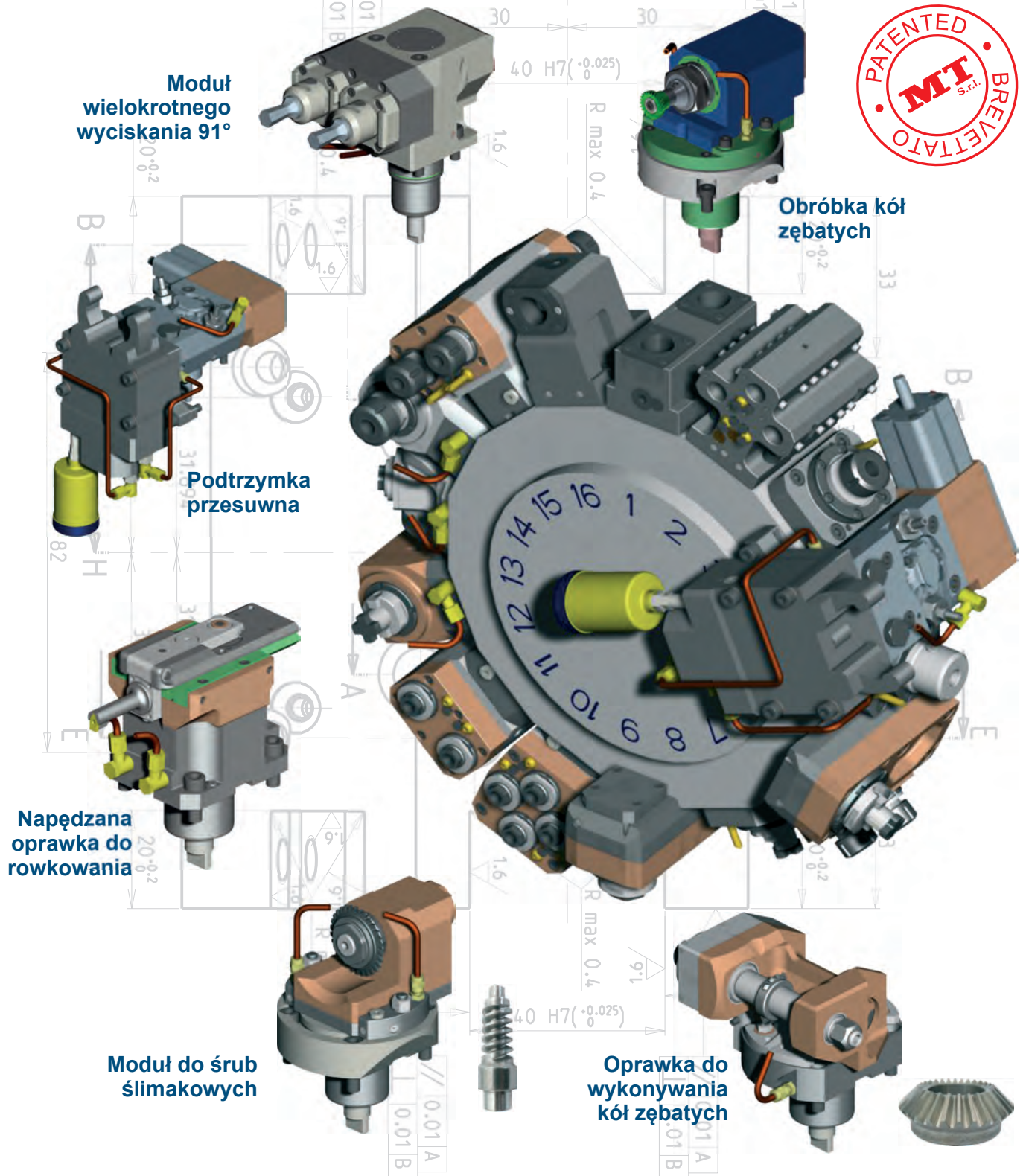
Pobierz aplikację MT TOOLS na urządzenia mobilne

[www.mtmarchetti.com](http://www.mtmarchetti.com)

Nie przegap naszych filmów na [www.youtube.com/user/mtmarchetti](https://www.youtube.com/user/mtmarchetti)

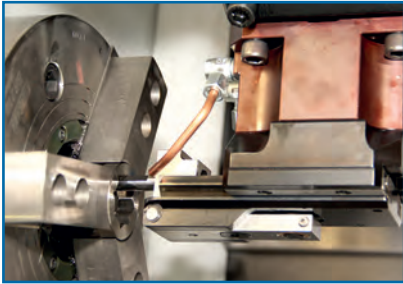
## Najlepsze rozwiązanie dla Twoich zaawansowanych aplikacji

Od początku naszej historii, sercem M.T. jest ciągła innowacyjność produktów i stosowanie innowacyjnych rozwiązań technicznych. Jesteśmy światowym liderem w zakresie kompleksowych zastosowań obróbki skrawaniem: rowki wpustowe, koła zębate proste / walcowe wewnętrzne i zewnętrzne, koła zębate stożkowe oraz operacje szlifowania mogą być wykonywane bezpośrednio na standardowej tokarce CNC dzięki naszym produktom!





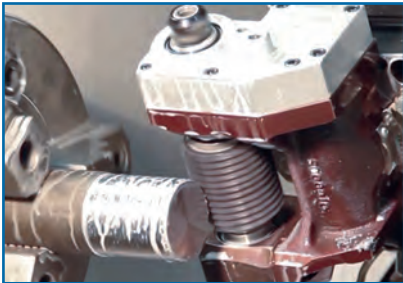
## Najlepsze rozwiązanie dla Twoich zaawansowanych aplikacji



### NAPĘDZANA OPRAWKA DO ROWKOWANIA

Obróbka szczelin na klucze w bardzo krótkim czasie bezpośrednio na tokarce CNC, bez obciążenia osi maszyny.

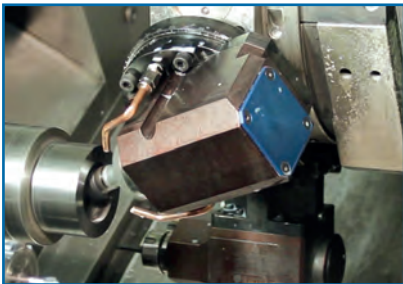
- Podwójna konstrukcja prowadnic: maksymalna stabilność.
- Automagiczne podnoszenie narzędzia podczas posuwu powrotnego: większa trwałość narzędzia.
- Szerokość klucza do 12 mm (w zależności od materiału) i profile specjalne.
- Stały skok 25 mm lub 50 mm: długość klucza 22 mm lub 47 mm.
- Stosunek redukcyjny 4:1: obróbka twardych materiałów również przy ograniczonej mocy dostępnej na maszynie.



### OPRAWKA DO WYKONYWANIA KÓŁ ZĘBATYCH

Koła zębate zewnętrzne, z zębami prostymi lub śrubowymi, mogą być obrabiane bezpośrednio na tokarce CNC. Dostępnych jest sześć rozmiarów:

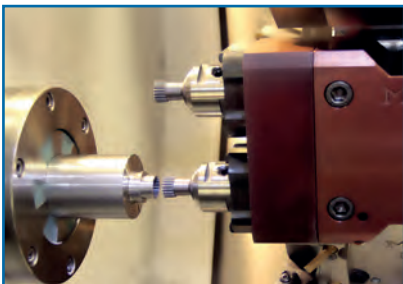
- Model dla tokarek typu szwajcarskiego.
  - Lekkie: do frezów zębatych do  $\varnothing$  40 mm x 43 mm.
  - Standard: do frezów zębatych o średnicach do  $\varnothing$  50 mm x 50 mm.
  - Średni: do frezów zębatych do  $\varnothing$  80 mm x 80 mm.
  - Mocny: do frezów zębatych do  $\varnothing$  80 mm x 80 mm.
  - "Heavy-Duty": do frezów zębatych do  $\varnothing$  100 mm x 100 mm.
- Opcja z przełożeniem 2:1 jest dostępna dla zwiększenia wydajności cięcia



### OBRÓBKA KÓŁ ZĘBATYCH

Obróbka kół zębatych za pomocą technologii Power Skiving, w bardzo krótkim czasie w porównaniu z innymi dostępnymi opcjami.

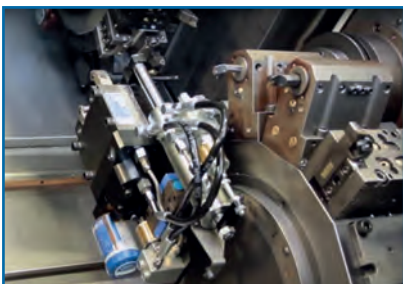
- Koła zębate wewnętrzne i zewnętrzne, zęby proste lub śrubowe, również bardzo blisko krawędzi.
- Kompletna dostawa od M.T.: od sprawdzenia wykonalności, do dostawy uchwytu narzędzia frezów zębatych i parametrów obróbki.



### MODUŁ WIELOKROTNEGO WYCISKANIA 91°

Obróbka profili wewnętrznych i zewnętrznych o różnych kształtach (kwadraty, sześciokąty, koła zębate oraz profile specjalnych) przy użyciu narzędzi kształtowych.

- Kąt 91° w stosunku do płaszczyzny rewolweru, obróbka zsynchronizowana z obrotem detalu.
- Doskonały poziom prostoliniowości nawet przy długich elementach.
- Wielokrotna wydajność: obróbka zgrubna i wykańczająca przy użyciu jednego uchwytu narzędziowego i jednej pozycji rewolweru.



### PODTRZYMKĄ PRZESUWNA

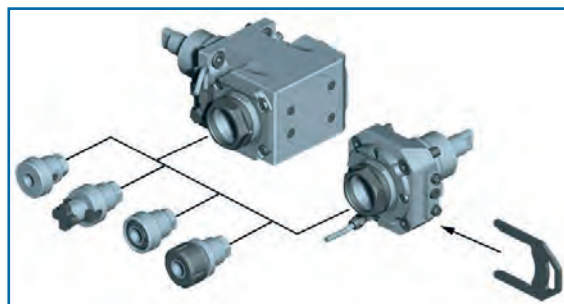
Obróbka długich części na tokarkach nieprzystosowanych do montażu hydraulicznego stabilnego podparcia.

- Plug and play: nie wymaga dodatkowych przewodów, kabli ani rozdzielaczy hydraulicznych.
- Wykorzystuje ruch obrotowy narzędzia napędzanego do obsługi skoku ślizgowego i ruchu otwórz/zamknij.
- Może być wyposażony w bezprzewodowe czujniki, do zintegrowania z maszyną CNC.
- Dostępne są dwa rozmiary dla wielu tokarek wielorzecionowych.



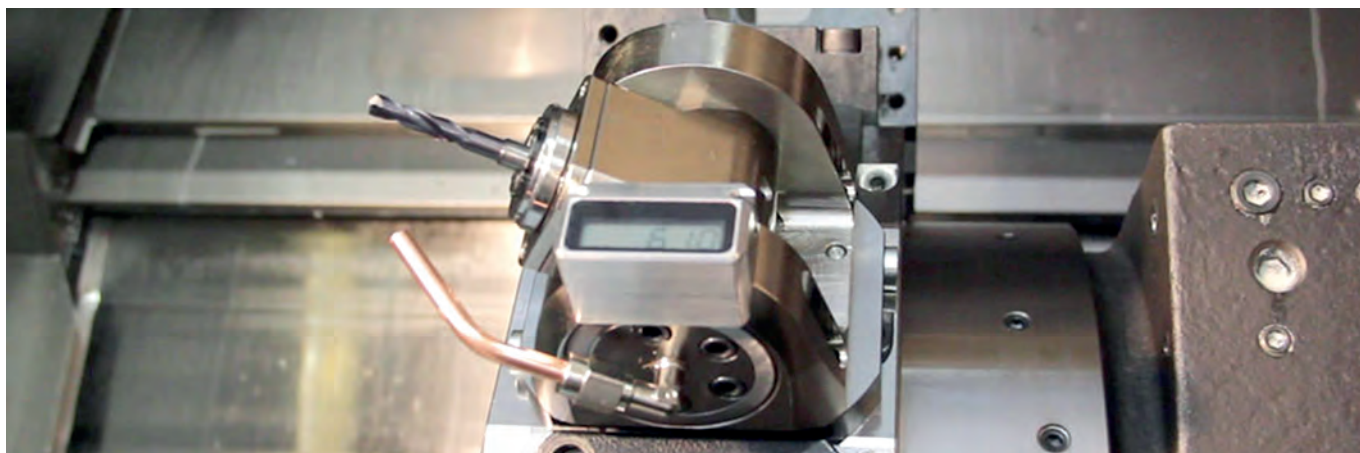
## MTSK System modułowy

Dzięki naszemu systemowi szybkiej wymiany narzędzi MTSK można uzyskać maksymalną elastyczność i znacznie skrócić czas przezbrajania. Dzięki systemowi wyrównywania stożkowego, wywodzącemu się z popularnego systemu HSK-T, MTSK gwarantuje wysoką sztywność i precyzję przy bardzo małych wymiarach osiowych. Dostępnych jest kilka adapterów: tuleje zaciskowe ER i ERA, trzpień frezarski, Weldon, stożek Morse'a oraz do systemów micRun® i PowRgrip®.



## Regulowany uchwyt narzędziowy z napędem kątowym z cyfrowym wyświetlaczem

Wskazuje kąt w czasie rzeczywistym, dzięki zintegrowanemu enkoderowi. Upraszcza operację ustawiania w maszynie, zmniejsza złożoność i czas. Dostępny jako opcja we wszystkich naszych regulowanych uchwytach narzędziowych z napędem kątowym.



## Obróbka mechaniczna

Dzięki wysokiej jakości obrabiarek, możemy działać jako główny wykonawca obróbki mechanicznej według rysunku klienta i zagwarantować produkcję części o wysokiej precyzji przy konkurencyjnych kosztach. Wysoka stabilność naszego procesu produkcyjnego pozwoliła firmie M.T. uzyskać certyfikaty dla wielu ważnych międzynarodowych grup działających w kilku dziedzinach, dla których produkujemy i montujemy części dedykowane do maszyn automatycznych.







## Globalna sieć



## 2 lata gwarancji

Nasze oprawki są objęte 2-letnią gwarancją, począwszy od daty dostawy, która jest zaznaczona na produkcie. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych w wyniku nieprawidłowego użytkowania lub kolizji.



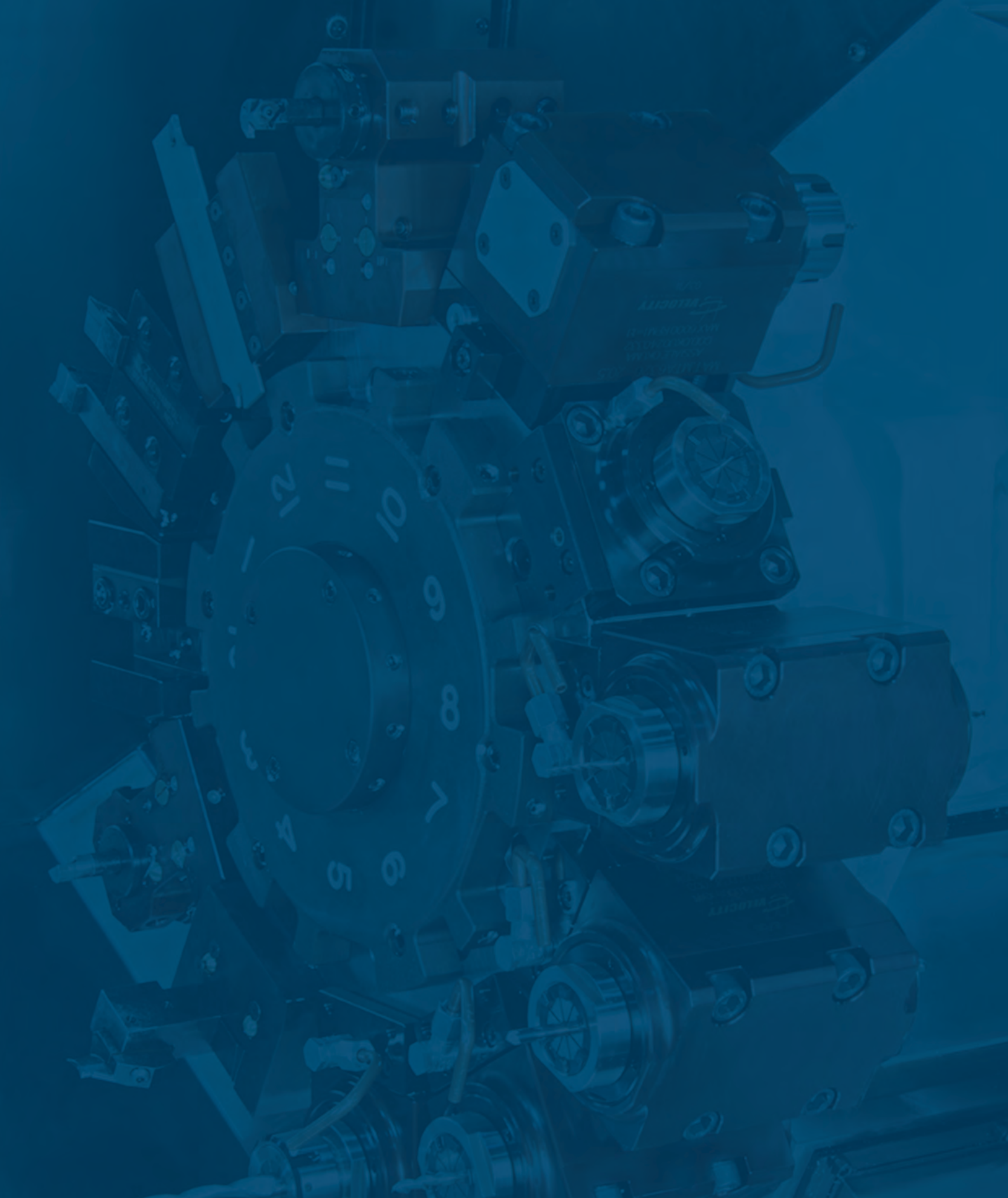
## Dostawa "just in time"

Głównym celem naszej firmy jest szybkie zaspokojenie potrzeb klienta. Dzięki naszej strategii magazynowania, możemy zagwarantować wysyłkę naszych produktów w ciągu 5 dni roboczych od otrzymania zamówienia. Współpraca z kurierami pozwala na śledzenie i szybką dostawę naszych produktów na całym świecie.

## Wsparcie techniczne i serwis naprawczy

Dzięki naszemu wieloletniemu doświadczeniu w obróbce mechanicznej, M.T. jest w stanie wesprzeć klienta w każdym etapie projektu, od wyboru najbardziej odpowiedniego zestawu uchwytów narzędziowych po badanie cyklu pracy. Dostosowujemy projekty "pod klucz" do zastosowań klienta. Napędzane uchwyty narzędziowe wymagają regularnej kontroli i właściwej strategii konserwacji profilaktycznej. M.T. oferuje elastyczne, szybkie i efektywne kosztowo centrum naprawcze dla oprawek narzędzi napędzanych firmy M.T. i każdej innej marki.





[www.mtmarchetti.com](http://www.mtmarchetti.com)  
[mtma@mtmarchetti.com](mailto:mtma@mtmarchetti.com)

MT s.r.l. - Via Casino Albini, 480 - 47842 S. Giovanni in Marignano (RN) ITALY  
Tel. +39 0541.956034 - +39 0541.957884 - Fax +39 0541.956341