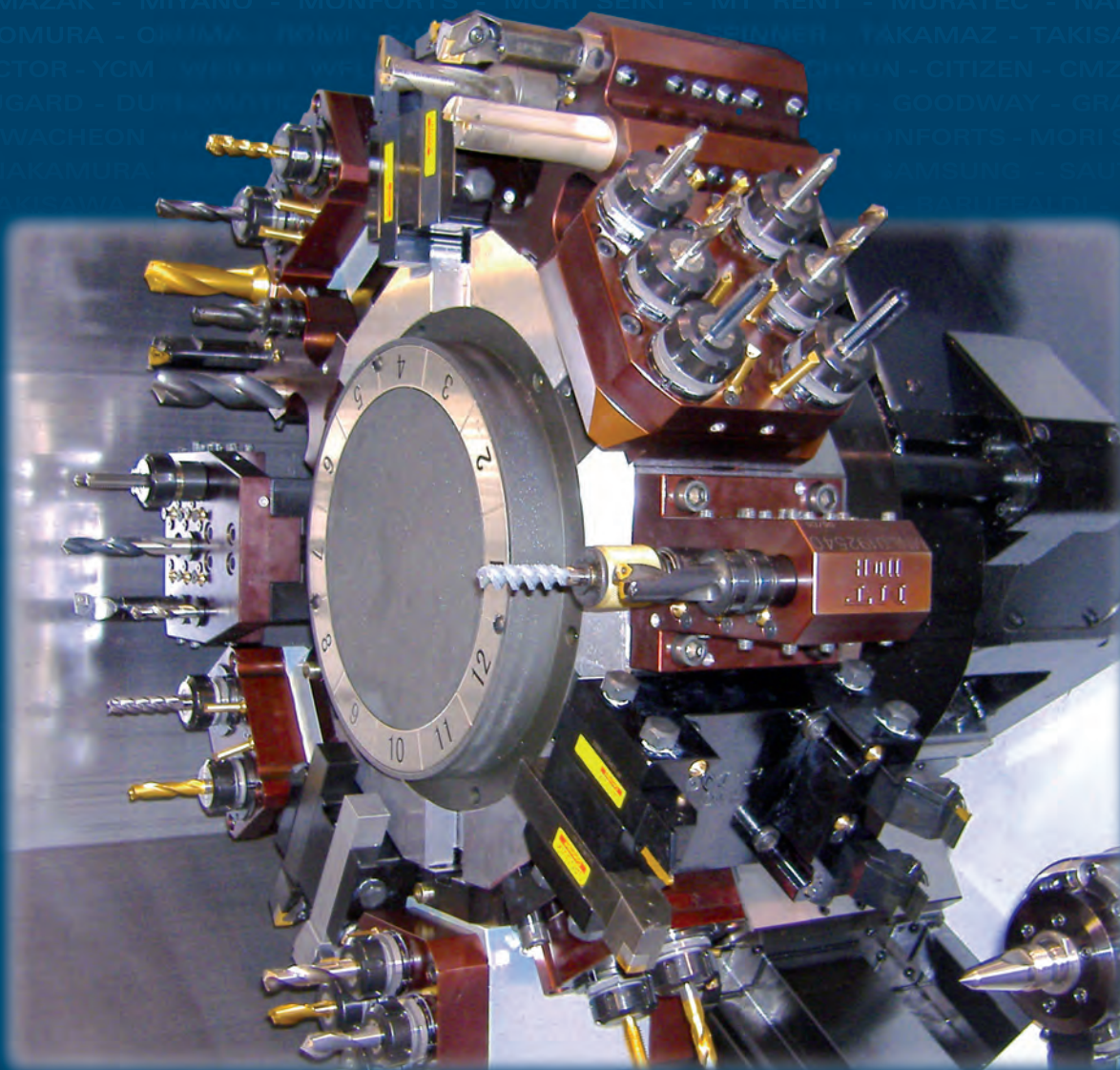




義大利MT動力刀座  
車銑複合機使用之動力刀座的領導者



研究與創新 - 義大利製造





## MT公司簡介

本部位於義大利Remini的公司成立於1972年。

MT公司最初為高質量、機械設備和完整成品的第三方供應商。且憑藉著在車削應用方面的技術知識，M.T.在1995年開始製造用於CNC車床的動力和固定刀架。在隨後的幾年中，MT繼續大幅增加產品範圍，以裝備所有主要品牌的CNC車床，包括臥式、立式和走心式。MT提出的加工解決方案允許在車床上進行複雜性能的加工：減少設置時間和優化加工參數、獲得更高的加工精度和精度水平、減少生產時間和成本。使用MT產品，您將最大限度地發揮機台的潛力。

## 品質

MT的全系列產品皆100%由義大利本廠製造生產，廠內使用高精度和高剛性機床，製程高度自動化，由熟練的人員操作製造。生產過程，MT秉持著嚴謹的品質控管和檢驗程序：

- 材料的歸類、辨識及追蹤可完全追溯
- 熱處理之認證
- 100%關鍵零件全檢
- 所有固定及動力刀座出貨前皆會檢驗和測試
- 所有刀具皆會有個別的ID碼雷射於產品側面，以便於日後之追蹤  
所有產品皆標有生產批號和發貨日期，以確保日後可完全追溯
- MT系統已通過國際認證(UNI EN ISO 9001:2015 和 UNI EN ISO 14001:2015)  
MT精密加工已通過航太工業市場 AS9100D/EN9100:2018 認證

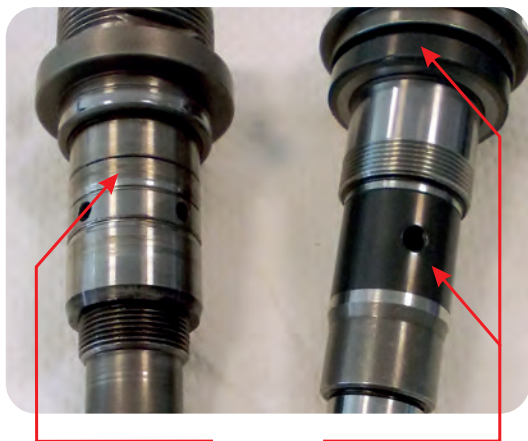


獲得綜合質量環境管理體系認證的組織  
ISO 9001 Nr 50 100 12408  
ISO 14001 Nr 50 100 12385

## 技術方案

採用卓越的方案來極盡優化產品的性能、切削表現及壽命

- 高精度、高切削能力和持久耐用的培林壽命
- 圓齒狀的齒輪，可最大限度地減少加工產生的熱和噪音。
- 鍵槽及軸承具有陶瓷塗層：防鏽、防變形、延長軸承/培林/止水環之壽命
- 機械密封的陶瓷塗層能承受內部出水系統至70BAR
- 高速機型1:1 比率最高可達 12000 RPM。



他廠的軸承無陶瓷塗層

MT的軸承有陶瓷塗層

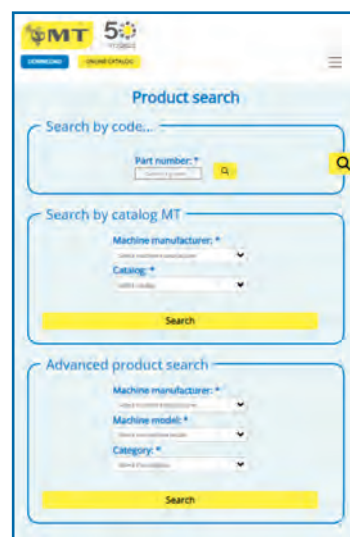
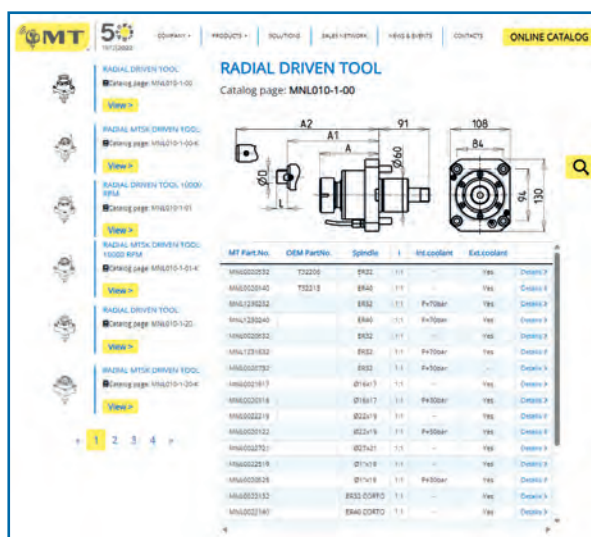


經DMG MORI Qualified Products (DMQP) 美國、歐洲、日本認證



提供滿足您所有多樣化需求的解決方案!

超過6000多種項目, MT 能提供全系列的選擇, 滿足您各種加工需求。我們也提供依客戶不同需求進行量身訂做的客製化設計製作。



我們網站上提供的線上目錄可以準確快速地選擇適合您的產品。



行動裝置請下載 MT TOOLS 應用程式。

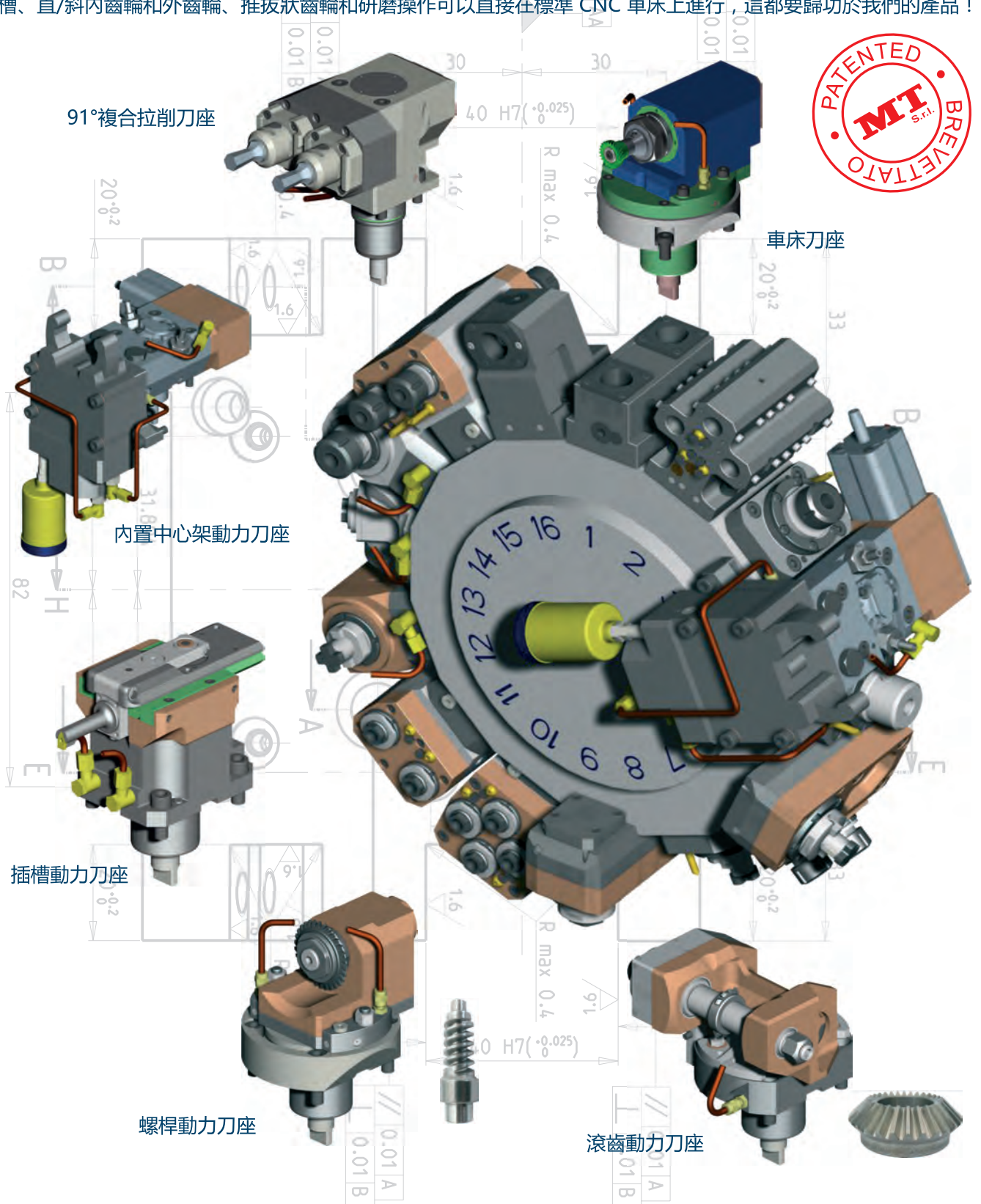
[www.mtmarchetti.com](http://www.mtmarchetti.com)

不要錯過我們的應用程式影片 [www.youtube.com/user/mtmarchetti](http://www.youtube.com/user/mtmarchetti)



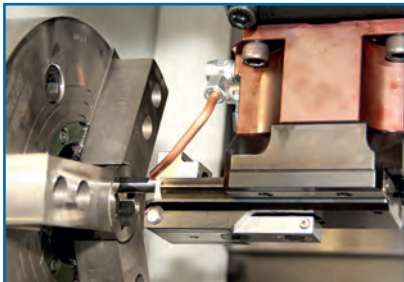
## 進階加工應用的最佳選擇

自MT成立以來，一直著重於對產品的不斷創新和創新技術解決方案的使用。我們是複雜加工應用的全球領導者：  
 鍵槽、直/斜內齒輪和外齒輪、推拔狀齒輪和研磨操作可以直接在標準 CNC 車床上進行，這都要歸功於我們的產品！





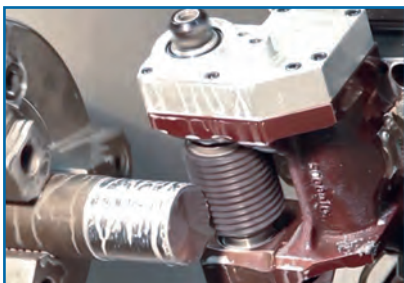
## 進階加工應用的最佳選擇



### 插槽動力刀座

可直接在 CNC 車床機台上以極短的時間做鍵槽加工，不用裝載至軸向機台。

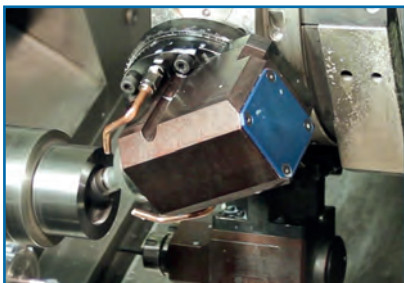
- 雙向設計: 最大穩定度。
- 在返程時自動升高: 增加刀具壽命。
- 鍵槽寬度可達12mm(根據原材料尺寸)及特別形狀。
- 固定行程為25mm或50mm: 鍵槽長度為22mm或47mm。
- 減速比率4:1在機台可用轉速有限的情況下也可加工難切削材。



### 滾齒動力刀座

外部齒: 可直接在CNC機台上加工直齒及螺旋齒  
提供六種尺寸:

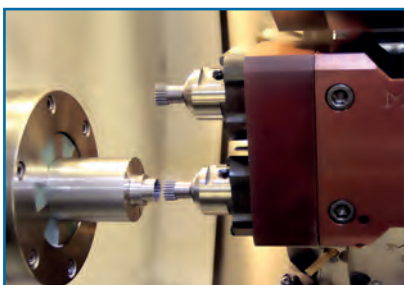
- 走心式車床
  - 小型: 切齒刀外徑最大至 40 mm x 43 mm.
  - 標準型: 切齒刀外徑最大至 50 mm x 50 mm.
  - 中型: 切齒刀外徑最大至 80 mm x 80 mm.
  - 強力型: 切齒刀外徑最大至 80 mm x 80 mm.
  - 耐用型: 切齒刀外徑最大至 100 mm x 100 mm.
- 可選擇減速比率 2 : 1 以提升加工表現。



### 車床強力刮削

與其他技術相比，採用強力刮削技術加工齒，加工時程非常短  
可提供的選項:

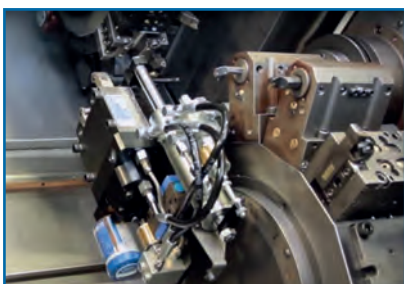
- 內齒與外齒、直齒或螺旋齒，也非常接近等高。
- 從動力刀座、切齒刀的檢測到交期及加工參數，完全由M.T.提供。



### 91° 複合拉削刀座

用成型刀加工內外不同的型狀(方形、六角形、齒型和特殊形狀)

- 與刀塔平面呈91°，可讓工件同步旋轉做加工。
- 即使在長形工件上做加工也能有極佳的垂直度。
- 多功能輸出: 可用同單一個刀座及刀塔做粗加工與精加工。



### 滑動式固定中心架模組

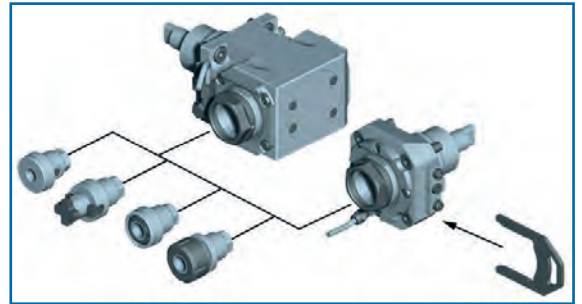
在車床上加工長形工件無須預先組裝液壓穩定停止裝置

- 隨插即用: 無須額外的導管、電線或液壓輸出。
- 使用動力刀座旋轉來操作滑塊行程及開啟/關閉移動穩定中心架。
- 可配備無線感應器來連接CNC車床。
- 提供兩種多功能車床刀塔的尺寸。



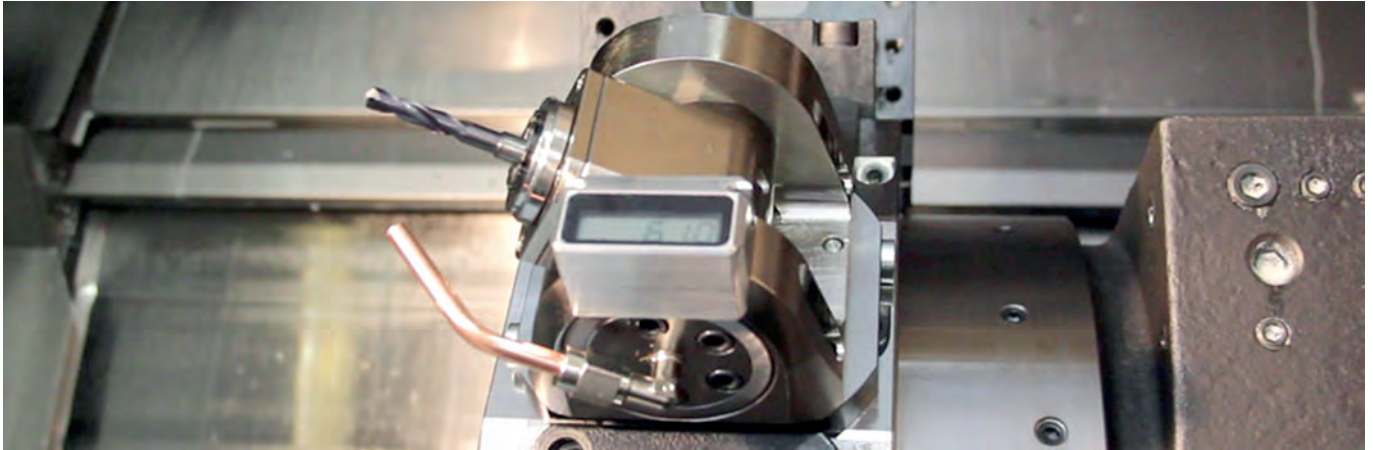
## MTSK快換模組系統

使用我們MTSK快速換刀系統，您可以獲得最大彈性及減少大量組裝時間。得益於著名HSK-T驅動系統的錐度校準系統，MTSK保證高度剛性及主軸外徑的精確度。提供多種轉接器：ER及ERA筒夾，銑刀心軸，Weldon，Morse圓錐及micRun® e PowRgrip®系統



## 數位顯示萬向動力刀座

該款動力刀座整合編碼器，可即時顯示角度。簡易安裝至機台，降低繁瑣程序及時間。提供作為我們所有可調式角度動力刀座的選項。



## 機械加工

得力於使用較高級的刀具，作為多年機械加工的承包商，我們可以根據客戶的圖面作為作規劃並以具競爭力的價格，生產保證高精度的零件。我們產品製程具備高度穩定性，獲得多個領域中重要國際集團的認證，為此我們生產和組裝零件專用於自動化機台。







## 全球據點



## 2年保固

我們刀座皆享有 2 年保固，從產品上標明的交貨日期開始計算。  
不包括因使用不當或碰撞造成的故障或損壞。



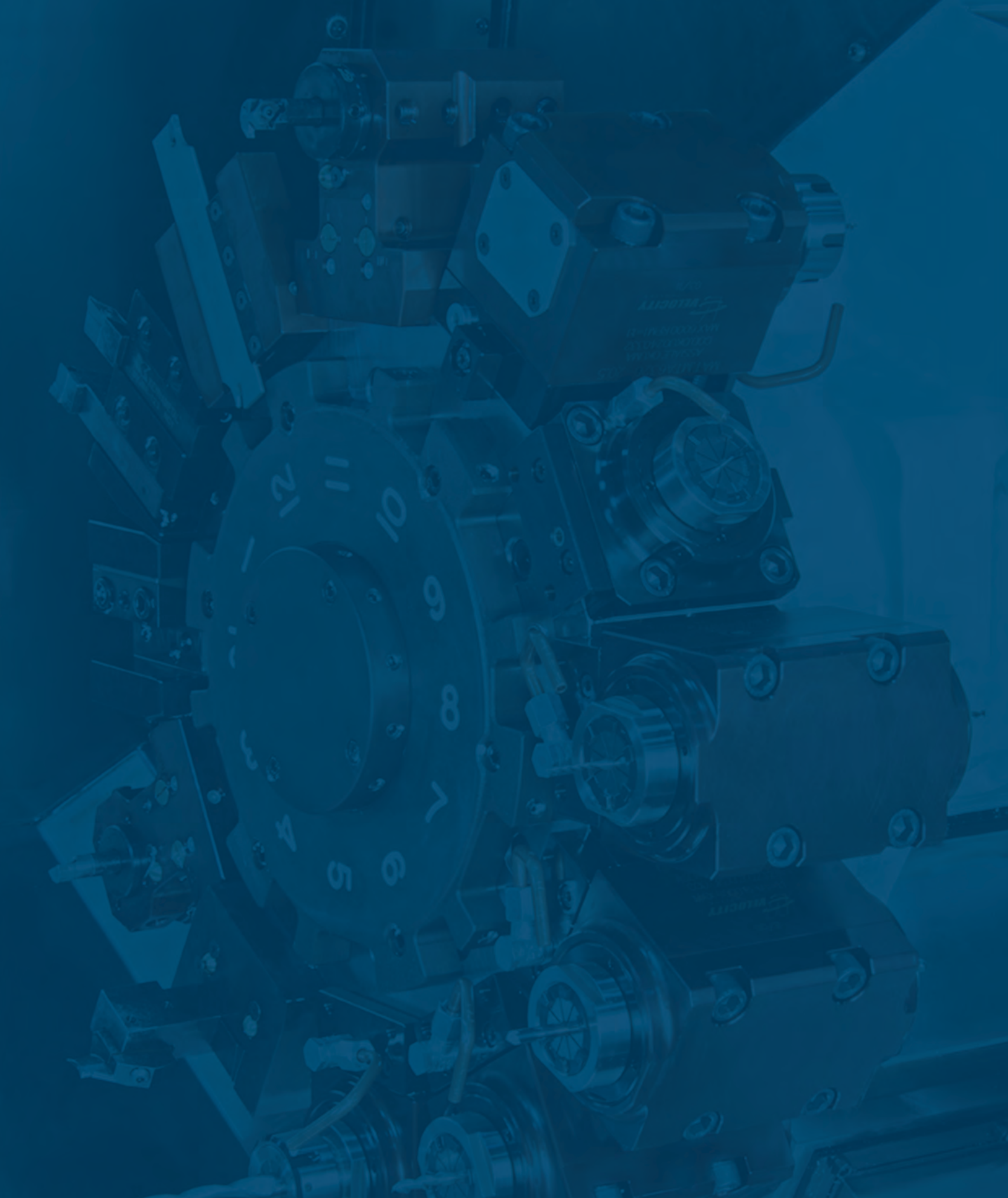
## 交貨

我們的重要理念之一：為能於最短的時間內滿足客戶的需求，我們的庫存系統使我們的理念能有效執行。  
MT保證在固定和動力刀座系列在收到訂單後的 5個工作日內出貨。與快遞公司合作使我們的產品可以在全球快速交貨並可追蹤貨件狀態。

## 全球據點

得益於我們在機台和機械加工方面的長期經驗，從選擇最合適的刀座到工作時程的研究，M.T. 能夠為客戶提供每一專案各執行步驟的支持。  
我們根據客戶的應用定制專案“turn-key”。動力刀座需要定期檢查並正確維護，MT公司針對非保固期限內的產品及非本公司製造生產的刀座提供彈性及收費合理的維修服務。





[www.mtmarchetti.com](http://www.mtmarchetti.com)  
[mtma@mtmarchetti.com](mailto:mtma@mtmarchetti.com)

MT s.r.l. - Via Casino Albini, 480 - 47842 S. Giovanni in Marignano (RN) ITALY  
Tel. +39 0541.956034 - +39 0541.957884 - Fax +39 0541.956341